

**CODIGO NA-1062**
**TIPO**
**2M12 0-G-0 R**
**COMPOSICIÓN**

<b>Lado transporte</b>	Material	Poliéster (PET)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	Tejido			
	Color	Gris			
	Coef. de fricción	LF			

<b>Núcleo tracción</b>	Material	Poliéster (PET)		
	Capas	2		
	Trama	Rígida		

<b>Lado de deslizamiento</b>	Material	Poliéster (PET)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	Tejido			
	Color	Gris			

**DATOS TÉCNICOS**

Espesor total	2.00 mm	0.08 in.
Peso	2.10 kg/m <sup>2</sup>	0.43 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	10 N/mm	57.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	20 N/mm	114.2 lbs./in.

Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>	mín.	-10 °C	14 °F
	máx.	100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil

Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>		
■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	50 mm	2.0 in.
■ Poleas en contraflexión	70 mm	2.8 in.

<sup>(2)</sup> Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad

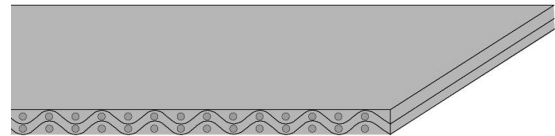
**Coeficiente de fricción lado deslizamiento**

■ Chapa acero	0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ Tambor acero	0.20 [-]
■ Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	1800 mm	71 in.
-----------------------	---------	--------

**SECTORES DE APLICACIÓN**

Transporte caucho en planta de producción neumáticos  
Transporte de material plástico


**CARACTERÍSTICAS**

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesas	no
Cuello de cisne	sí
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química <a href="#">link</a>	7

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

**NOTAS**

Edición: 24-09-2009

Fecha última modificación: 01-03-2019

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CÓDIGO NA-1062**
**TIPO**
**2M12 0-G-0 R**
**• Método de empalme recomendado**
**BISEL '1'**

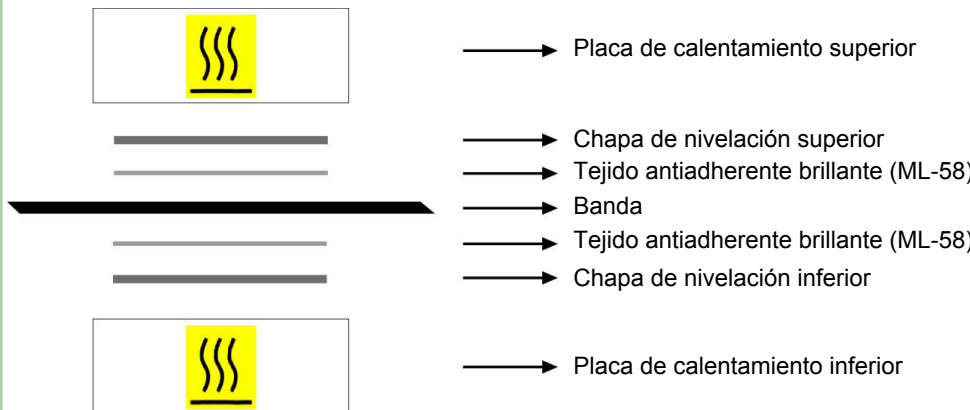

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros para el biselado**

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
<b>B600 A</b>	2,8	55	Diagonal	3.5-10	47	0	14,40	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	2,8	55	Diagonal	3.5-0	49	0	8-16	---	---	---	---	---

**• Instrucciones para el empleo de los adhesivos**

Aplicar una capa de pegamento muy ligera sobre los dos biselés.  
Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.  
Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.  
Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.  
Kit: **NAILGUM**

**• Esquema de preparación de la máquina**


→ Placa de calentamiento superior  
 → Chapa de nivelación superior  
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)  
 → Banda  
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)  
 → Chapa de nivelación inferior  
 → Placa de calentamiento inferior

Valores de prensado	
Temperatura plano superior	165 °C
Temperatura plano inferior	165 °C
Mantenimiento en temperatura	10 min.
Par de torsión	30
Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C.	

**• Notas**

Edición: 24-09-2009

Fecha última modificación: 30-01-2014

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.